

Caractéristiques techniques

Caractéristique électrique	SGT (émetteur)	SGR (récepteur)
	Alimentation	12 – 36 Vdc
Consommation	100 mA	50 mA
Courant de sortie maximum	-	200 mA
Protection contre l'inversion de polarité	-	Oui
Protection contre les courts-circuits	-	Oui

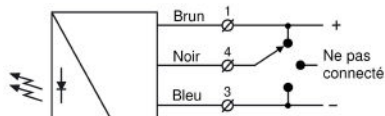
Caractéristiques d'environnement	
Immunité à la lumière @ 5° d'incidence	> 100.000 lux
Température de fonctionnement	-20 à + 65 °C
Indice de protection	"A" & "B" profile IP 54 - "C" profile IP 67
Approbation	CE

Modèles				
	Modèle	Sortie	Mode de sortie	Portée
Émetteur	SGT 1(H)-xxx-0xx-x1-x-0x-xx	-	-	0 – 4 m. (slim line) 0 – 3 m. (leading edge)
	SGR 1-xxx-0xx-x1-x-00-xx	NPN	Directe (LO)	
SGR 1-xxx-0xx-x1-x-01-xx	Inverse (DO)			
Récepteur	SGR 1-xxx-0xx-x1-x-02-xx	PNP	Directe (LO)	
	SGR 1-xxx-0xx-x1-x-03-xx		Inverse (DO)	
	SGR 1-xxx-0xx-x1-x-04-xx	Relais opto-isolé	Inverse (DO)	
	SGR 1-xxx-0xx-x1-x-05-xx		Directe (LO)	

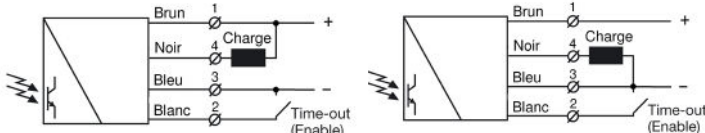
Note:
L'émetteur de puissance élevée, modèle SGT 1H-xxx-0xx-x1-x-00-xx à une portée de 0,5 à 6,5 m.

Connexions

Schémas de raccordements			
Modèle	Fil noir connecté à (-)	Fil noir ne pas connecté	Fil noir connecté à (+)
SGT 1(H)-xxx-0xx-x1-x-00-xx	TX ne transmet pas	TX transmet	TX transmet
SGT 1(H)-xxx-0xx-x1-x-01-xx	TX ne transmet pas	TX transmet	TX ne transmet pas
SGT 1(H)-xxx-0xx-x1-x-02-xx	TX transmet	TX ne transmet pas	TX transmet
SGT 1(H)-xxx-0xx-x1-x-03-xx	TX transmet	TX transmet	TX ne transmet pas

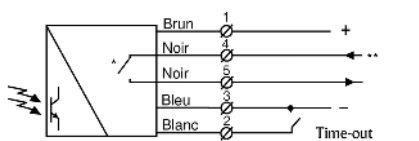


Émetteur SGT



Récepteur SGR sortie NPN

Récepteur SGR sortie PNP



* Type de relais: ouvert quand SGR n'est pas alimenté

** Max. 24 V ac / 36 V dc

Récepteur SGR Relais optoisolé

Installation & Réglages

Logique de sortie			
Détection	Mode de sortie	Statut de la sortie	Indicateur de sortie allumé (LED jaune)
Présent	Inverse (DO)	Fermée	Oui
	Direct (LO)	Ouverte	Non
Absent	Inverse (DO)	Ouverte	Non
	Direct (LO)	Fermée	Oui

Réglages

Le SG1 ne nécessite aucun réglage car une fonction d'ajustement automatique (AST) élimine tout réglage. Le niveau de signal de chaque canal est ajusté automatiquement aux conditions de fonctionnement.

1	Montez les détecteurs dans une position correcte et alignés précisément voir fig. 1.
2	Connectez le détecteur selon le schéma de raccordements et assurez vous que la charge ne dépasse pas 200 mA.
3	Vérifier que toutes les connexions sont correctes avant de mettre en marche. Sélectionnez le mode « time-out » si nécessaire.
4	Quand l'indicateur sous tension est allumé (LED verte) le système est opérationnel
	1.- Si l'indicateur de statut (LED rouge) est allumé constamment le SGR ne peut pas voir le SGT. 2.- Si l'indicateur de statut (LED rouge) clignote lentement un ou plusieurs faisceaux sont coupés (si fonction « time-out » est choisi).
Note:	Dans les installations dynamiques, pour le réglage initial, assurez vous que les portes, sur lesquelles sont installés les détecteurs, sont entièrement ouvertes.

Fonction « Time-out »

Sur des modèles "A1" (46 mm entre les faisceaux), jusqu'à 4 canaux non adjacents peuvent être ignorés avec la fonction « time-out ». s'ils sont obstrués pendant 10 secondes ou plus.

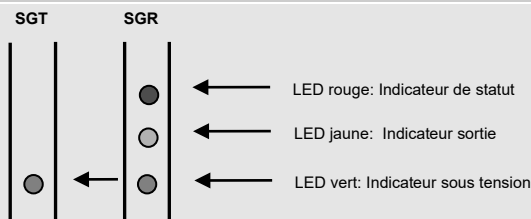
Sur des modèles "B1" (92 mm entre les faisceaux), jusqu'à 2 canaux non adjacents peuvent être ignorés avec la fonction « time-out ». s'ils sont obstrués pendant 10 secondes ou plus.

Cette fonction peut être activé (fil blanc pas connecter) ou désactivé (fil blanc connecter).

Entrée test SGT 1

L'émetteur peut être activé ou désactivé de l'extérieur, via un fil de contrôle, afin d'effectuer des test. Assurez vous qu'aucun objet n'est présent dans la zone de détection quand l'émetteur est désactivé pour le test. Quand l'émetteur est désactivé la sortie du récepteur change d'état

Voyants



Résolution des problèmes

Raison probable	Action corrective
1. Symptôme: Les sorties changent quand les portes sont fermées	
Les détecteurs sont mal alignés	Aligner les détecteurs
Les portes vibrent quand elles se ferment	Eloigner les détecteurs l'un de l'autre.
2. Symptôme: L'indicateur de statut (LED rouge) sur le SGR est allumé en permanence	
Le Transmetteur n'émet pas	Vérifier l'alimentation et les fils jusqu'au SGT
Le SGT est désactivé	Activer le SGT
Le faisceau le plus haut est coupé	Enlever les objets empêchant leurs passages
2a. Sur des modèles "A1" (46 mm entre les faisceaux),	
Plus de 4 faisceaux sont coupés	Enlever les objets empêchant leurs passages
2b. Sur des modèles "B1" (92 mm entre les faisceaux),	
Plus de 2 faisceaux sont coupés	Enlever les objets empêchant leurs passages
3. Symptôme: L'indicateur de statut (LED rouge) clignote et la sortie fonctionne correctement.	
3a. Modèle "A1" (46 mm entre les faisceaux) Plus de 4 canaux ont été coupés ou endommagés (fonction time out activée)	Enlever les objets faisant obstruction ou remplacer le détecteur défectueux
3b. Modèle "B1" (92 mm entre les faisceaux) Plus de 2 canaux ont été coupés ou endommagés (fonction time out activée)	Enlever les objets faisant obstruction ou remplacer le détecteur défectueux
4. Symptôme: L'indicateur de statut (LED rouge) clignote et la sortie ne fonctionne pas.	
Deux faisceaux adjacents sont coupés.	Enlever les objets empêchant leurs passages
Les faisceaux près du sol sont coupés	ou remplacer le détecteur défectueux
5. Symptôme: L'indicateur d'état de la sortie (LED jaune) clignote	
Interférences électriques sévères	Séparer les fils d'alimentation du SGR et du SGT des conducteurs haute tension
Milieu très lumineux	Changer la position du SGT et du SGR
Une autre barrière crée des interférences.	Changer la position du SGT et du SGR

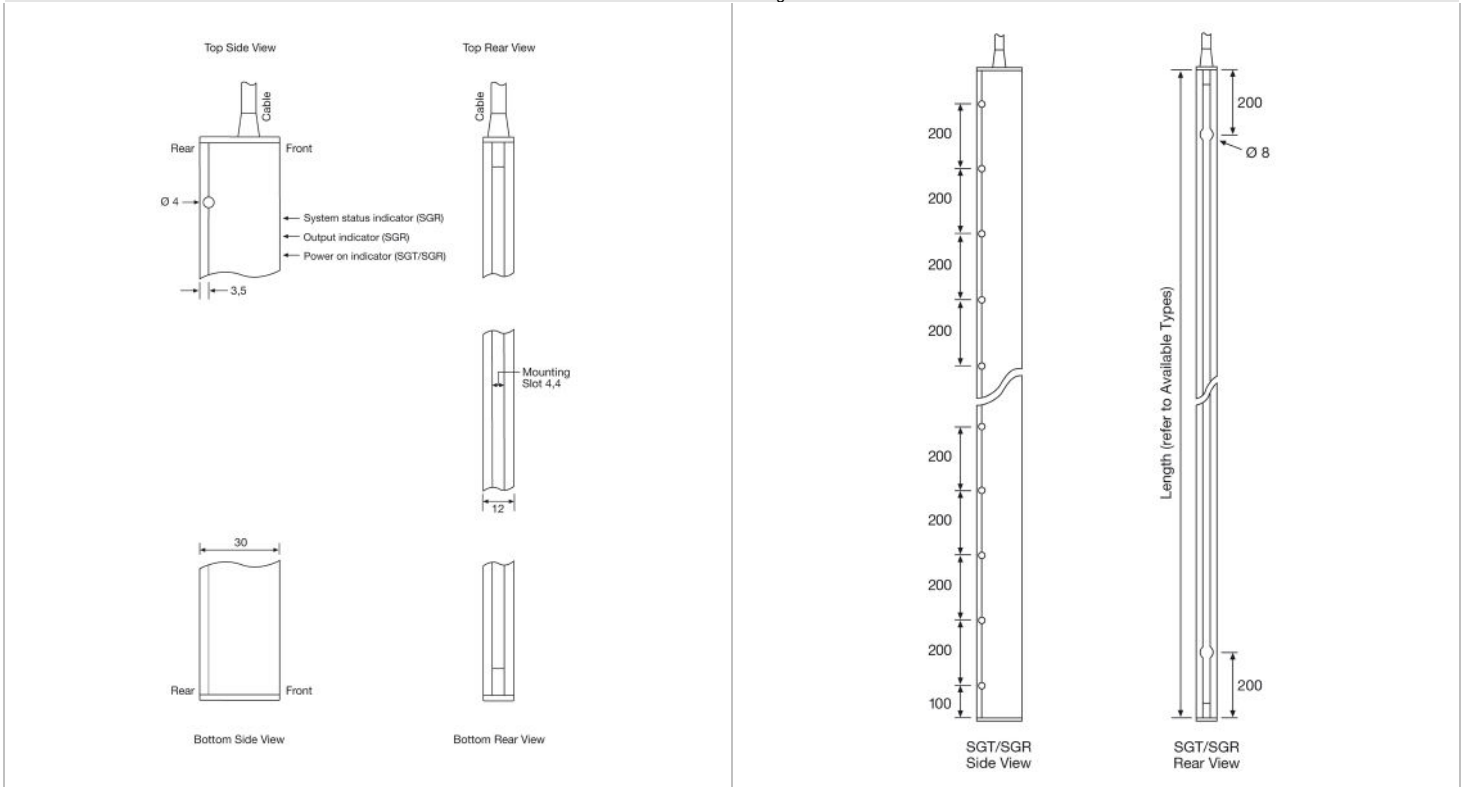


ATTENTION

Ce produit ne doit pas être utilisé pour la protection du personnel dans les applications de sécurité de la machine. Ce produit ne comprend pas les circuits redondants d'auto-contrôle nécessaires pour permettre son utilisation dans des applications de sécurité homme-machine autonomes.

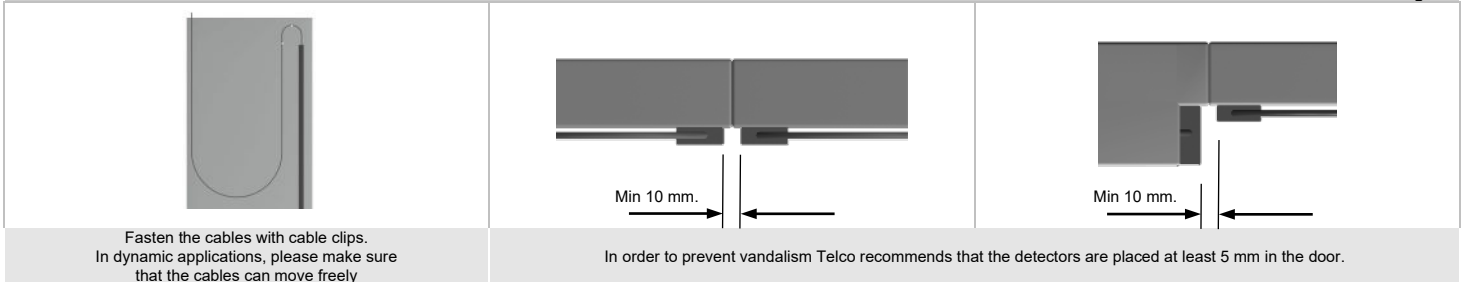
Dimensions and Descriptions

Slim Line "C" Housing – IP 67



Recommendations for elevator installations

Fig. 1



Position of Channels & Channel spacing

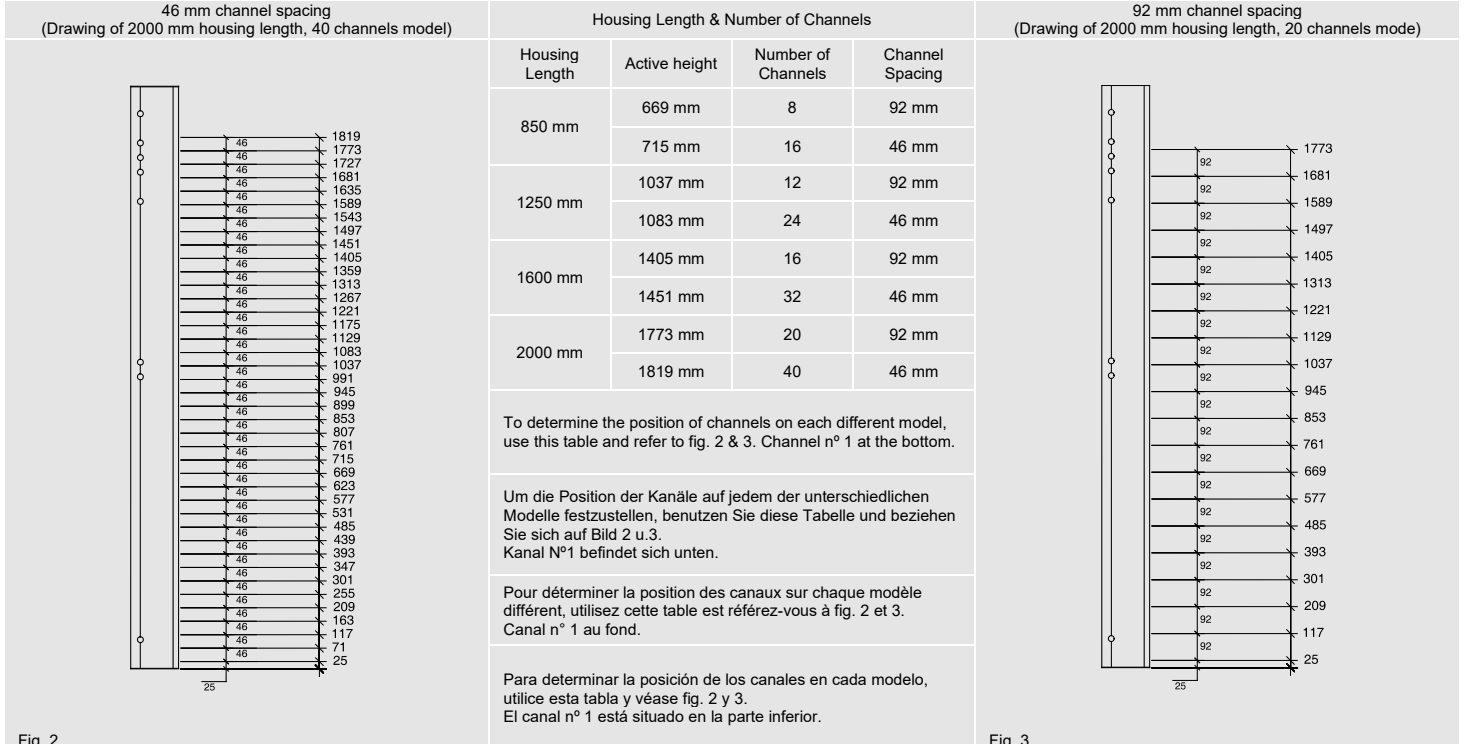


Fig. 2

Fig. 3



Warning

This device is not to be used for Personnel Protection in Machine Guarding Safety applications. This device does not include the self-checking redundant circuitry necessary to allow its use in personnel machine guarding stand-alone safety applications.